



FICHA TÉCNICA NÚMERO/ÚLTIMA REVISIÓN: 911/050625  
 CERTIFICACIÓN ISO 9001:2015 N° CA -1.092. LABORATORIO AUTORIZADO N° 046/GA/SA680A

## PRODUCTO

### DIFUSORES DE OXÍGENO

## DESCRIPCIÓN

**Difusor autocompensado.** Es compatible con líneas de oxígeno con presiones que varían entre 2,8 y 4,8 bar (40 - 70 psi) manteniendo un flujo constante de oxígeno, din la necesidad de utilizar válvulas y flujómetros.

Condiciones de medición: altura de columna de 1 mca; temperatura de 10° C; agua dulce con 50 ppm de sólidos disueltos y agua salada con salinidad de 30 ppt; rango de saturación de O<sub>2</sub> disuelto entre 20% y 100%; método de extracción de oxígeno: remoción con gas N<sub>2</sub>.

## OBSERVACIONES

Para obtener asesoramiento sobre el sistema, accesorios y modo de empleo, consulte con nuestra Oficina Comercial en [ventas@acuinuga.com](mailto:ventas@acuinuga.com)



	16	32	64	
Caudal de diseño	13,9 - 16,5	31,3 - 35,6	63,9 - 74,2	lpm
Presión compensación	2,8 - 4,8	2,8 - 4,8	2,8 - 4,8	bar
	40 - 70	40 - 70	40 - 70	psi
Microperforaciones	6.000	6.000	6.000	p/m
Tamaño burbuja	50 - 250	50 - 250	50 - 250	µm
Diámetro interior manguera	6,35	6,35	6,35	mm
	1/4	1/4	1/4	in
Diámetro exterior manguera	12,7	12,7	12,7	mm
	1/2	1/2	1/2	in
Largo total manguera	3	6	10,5	m
Eficiencia agua salada*	31	31	31	%/1mca
Presión de ruptura	6,9	6,9	6,9	bar
	100	100	100	psi